
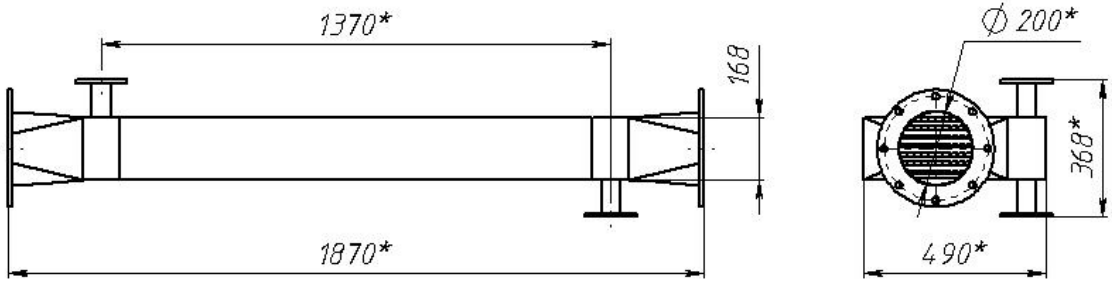
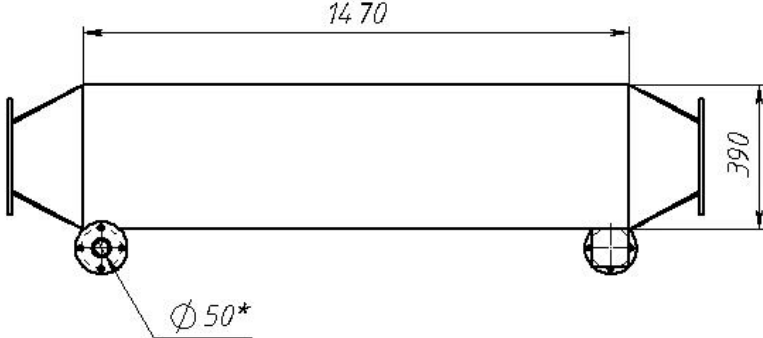
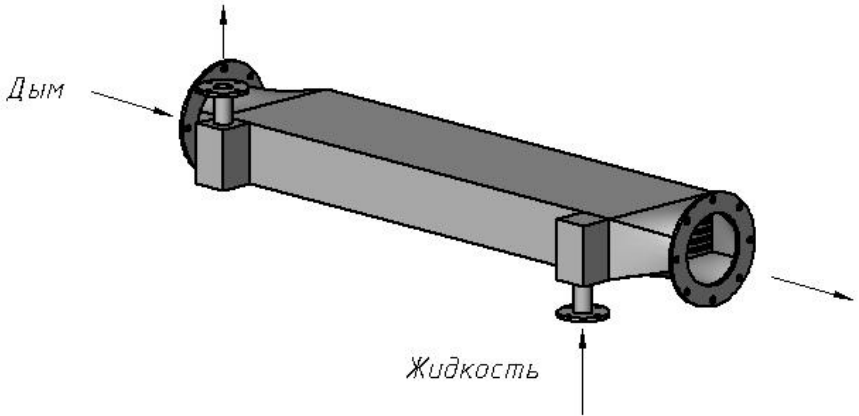



Номер расчета Дата расчета	Наименование теплообменника:		
<b>Эксплуатационные данные теплообменника</b>			
	Нагревающая сторона (дымовые газы)	Нагреваемая сторона (вода)	Ед.
<b>Эксплуатационные параметры</b>			
Температура на входе	500	70	°С
Температура на выходе	107	90	°С
Объемный расход	1 000	6,7	Нм³/ч
Массовый расход	0,34	1,86	кг/с
Потеря давления в каналах теплообменника	39	1 859	мм.в.с
Рабочее (абсолютное) давление в каналах теплообменника	10 428	41 305	мм.в.с
Средняя скорость в канале	13,5	0,9	м/с
Тепловая мощность	156		кВт
Максимальная температура стенки	111		°С
Минимальная температура стенки	72		°С
<b>Теплофизические свойства сред</b>			
Плотность	0,675	975,682	кг/м³
Теплоемкость	1 151	4 194	Дж/(кг*°С)
Теплопроводность	0,039	0,670	Вт/(м*°С)
Динамическая вязкость	0,0000242	0,0004070	Па*с
<b>Конструктивные параметры теплообменника</b>			
Число ходов	1	22	
Высота ребра канала	19	6	мм
Шаг ребра канала	10	67	мм
Ориентировочная масса теплообменника	229		кг
<b>Ориентировочные габариты насадки*</b>			
L (по ходу газа)	1,47		м
B (по ходу жидкости)	0,39		м
H (высота насадки), (наборка панелей)	0,17		м
Площадь теплопередающей поверхности	19		м²
Заказчик расчета: Конечный заказчик: Место установки:	 <p>Информация, представленная в данном документе, является конфиденциальной и не предназначена для передачи третьей стороне.</p>		

\*размеры диффузоров, конфузоров и соединительного короба определяются по условиям Заказчика.

Инженер-конструктор  
Руководитель проекта:

Номер расчета Дата расчета	Наименование теплообменника:
<b>Предварительный эскизный чертеж теплообменника</b>	
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: flex-start;"> <div style="text-align: center;">  </div> <div style="text-align: center;">  </div> </div> <div style="text-align: center; margin-top: 20px;">  </div> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. * - Размер может корректироваться в соответствии с заданием Заказчика.</li> <li>2. Насадка теплообменника изготавливается с применением высокочастотной сварки.</li> <li>3. Опрессовка теплообменника производится по ГОСТ 52630-2012.</li> </ol>	
Заказчик расчета: Конечный заказчик: Место установки:	 <p style="font-size: small;">Информация, представленная в данном документе, является конфиденциальной и не предназначена для передачи третьей стороне.</p>

Инженер-конструктор:  
 Руководитель проекта: